新将命 Masami Atarashi

経営者が絶対に 「するべきこと」 「してはいけないこと」

50 Do's & Don'ts FOR BUSINESS SUCCESS

はじめに

40年以上の経営経験から、 強く実感していることがある。

それは「優れた経営者には例外なく原理原則とバランス感覚がある」ということだ。 勝ち残っている企業を見ると、経営には国籍、 国境、業種、業態、 企業規模、 時代を超越し

た原理原則がある。

事に身に付けている。これが第一の能力であり、 しまう。優れた経営者は、自分の個性やアイデンティティは大切にしながらも、 原理原則の対局には我流、 自己流がある。自己流のみに溺れると企業の成長は早晩止まって 第二がバランス感覚だ。 原理原則を見

ばかりでは企業は長続きしない。 経営に、行き過ぎや怠りは禁物である。 ある種のエッジ (とんがり) は必要だが、 とんが ŋ

だが、 たとえば、仕事か家族かと問われれば、日本ではほとんどの経営者が仕事と答えるであろう。 仕事に熱心なあまり家族は全く顧みない、 休日も返上して仕事のみという人は明らかに

では経営者として、それどころか人間として失格である。 バランスを欠いている。反面、家族や個人的趣味は大事にするが、 仕事は手抜き工事という人

4

ときに必要ですらある。 完全なバランスなどというものはあり得ない。 だが、どちらかに偏り過ぎてはいけないのだ。 偏りは避けられない ばかりでなく、

会的な制裁を受ける羽目に陥る。 にすれば、当面、 企業にとって利益は重要課題だが、 利益を上げることはできても、 利益至上主義が高じて、顧客の安全や商品の品質を疎か 長続きはしない。 企業は経営者を含め必ず社

会社は傾いてしまうに違いない。 経営者が社会貢献ばかりにかまけて、 肝心な企業の 利益を軽んじてい n ば、 -晩その

重視すべきだと考えている。 顧客第一主義を徹底するのは、 だれにも異存はないだろうし、 私も顧客満足・顧客感動を最

ずがな 満足の直接的な担い手である社員の満足感をないがしろにして、 い。行き過ぎた顧客第一主義は、かえって顧客満足の品質を損なうことになる。 顧客第一主義を貫くあまり社員に過剰な負担を強いていたらどうであろうか。 真の顧客満足が実現できるは

のれん」(ブランド)に対する信用は、 「のれん」の信用に全面的に依存して、 企業にとって貴重な財産でもある。 改革を怠りチャレンジを忘れ、 旧態依然としたまま といって、

0 商売を続けていれば、 てにっちもさっちもい V かない状態に追い込まれてしまう。 かに歴史ある企業といえども、 じわじわと時代の流れ に押され

てい 業は経営の危機に瀕することになる。 このように、 れば、かえってそれが仇となってしまう。 どんなに大事なこと、 貴重なものであっても、 また、 大事なことを怠っていれば、 一方に偏ってい 、たり、 たちまち企 行き過ぎ

経営の なの えで過剰でも不足でもない絶妙のバランスをとる、 である」ということになる。すなわち、優れた経営者の持つバランス感覚とは、 「過ぎたるはなお及ばざるがごとし」(『孔子』)というが、 が経営なのである。 「スイート・スポット」である。 したがって、必要なのは「エッジ(とんがり)を伴ったバランス感覚 研ぎ澄まされた感覚のことであり、 過ぎてもダメ、 及ばなくても 企業経営のう

きりと教えてほしいという経営者の声がよく耳に入って来る。 をどうすれ ばよいかわからない。もっと具体的にやるべきことと、 で過不足のないバランス感覚が大事と言うだけでは単なるお題目に過ぎず、 してはならないことをはっ

と D ۲, 本書は代表的な経営上の問題 してはい けないこと「D 0 の50要素を取り上げ、 n、t」を具体的に述べることにした。 それぞれについて、 するべきこ

れが経営のバランスをとることにつながるからである。 するべきこと「Do」をやり、 してはいけないこと $\overline{\mathrm{D}}$ on、t」をしないというのは、 そ

6

実際の企業経営では、 経営には「ザ・正解」はない。 日常的に星の数ほど問題が生じる。 まさに「人生いろいろ、 また、 会社もいろいろ」である。 企業は 「生き物」であ る 0

あるが、 経営者にとって「これだけは 異なってくることがある。それらを一つひとつ克明に説明することは一冊の書籍では不可能で バ ランスのとり方も、 本書で取り上げた50の経営問題についての「Do」と「Don`t」を覚えておけば、 企業によって、また同じ企業でも、 !」という原理原則を学ぶことはできる。 ときと場合によってはさじ加減が

いう確 上げたするべきこと「Do」と、 本書 信を持っているからである。 の執筆を決意した のは、 してはいけないこと「Do 経営者が日常的な経営の 問題に対処するとき、 n t が大いに役立つはずだと 本書で取 ŋ

鮮な試みだったのも本書執筆の理由である。 そのため遅まきながら「してはいけないこと」についても書くということが、私にとっては新 書を出版 もうひとつの執筆を決意した動機がある。 してきた。だが、不思議なことに「してはいけないこと」について書いたものはない。 私はこれまで「するべきこと」に関して多く 0

まれた。 けないこと「Do いわく言い がたい経営の本質や原理原則について、 n´t」にわけて説明することで、 あえてするべきこと「Do」と、 そこには「バランス」というも しては 0 が

も含め、 行」することにより「実効性」を高めてもらいたい。 実効性を高めるためにチェックシー 本書の 内容は、私の4年以上の経営体験の蓄積から生まれたものである。 ト類もできるだけ載せている。 これらチ ı ツ ク ぜひ シ 1 類

めにお役に立てていただきたいと願 ある地位にいる人に、 次世代の経営者や広くリーダー全般に役立つものと確信している。部下を持つ人、 本書は、 主に経営者を対象にして執筆した。 ひとりでも多く読んでもらい、 っている。 しかし、本書の内容は現役の経営者のみならず、 自社および自分の経営者品質を高めるた 組織で責任

新 将命

3

第一章

勝ち残る企業を創るための「Do's」と「Don'ts」

戦略 「Don't」/ 本末転倒の。年替り定食経営。に陥るな 取り 「Don't」/ 四半期業績主義に惑わされてはならない で業理念 「Don't」/ 四半期業績主義に惑わされてはならない 「Don't」/ ッマス。目標をSMARTに作れ で業理念 「Don't」/ ッタイ。目標は作ってはならない 「Don't」/ ッタイ。目標は作ってはならない でき込め	05		0	4	0	3	0	2	01				
RODOIT! / 本末転倒の、年替り定食経営、に陥るな					1	企業理会	7 1	与 句	原理原則				
13 41 37 35 32 29 27 25 22 18	「ファナー/ 里念・目票で満足してはならない	Do 戦略という名のブルドーザーを機能させよ41	「Don't」/ *タイ* 目標は作ってはならない	「Do」/ ゚マス、目標をSMARTに作れ35	—	6 「Do」/組織に魂を吹き込め	「Don't」 / 四半期業績主義に惑わされてはならない	「Do」/トンネルの先に光を示せ25		g 「Do」/不易を貫き、勝ち残る企業を創れ18			

<u>13</u>		12		1	1	1	0	0	9	0	8	0	7	0	6
改善と革新		健康バランス			つつこサイクレ	あり日皇	見易上髪	作プル	也力发表		リスク	_	线 行 Do	信労川位	夏七頁立
- │	- 「Do」/ 改善(インプルーブメント)を継続せよ	【Don't】/健康不安にならないためには守りを疎かにしてはならない	ス 「Do」 / 企業が健全成長するためには攻めが必要	プロon't」/二十日鼠のPDCサイクルを回してはならない	フレ 「Do」/昇り龍のPDCサイクルを回せ	「Don't」/、後追い加工情報病、にかかるな	「Do」/街に仕事に行け	「Don't」/自力成長の殻に閉じこもってはいけない	「Do」/ MAA(マネージャー=合併、アクイジション=買収、アライアンス=提携)で時間を買え	Don't /成功に復讐されてはならない	「Do」/計算されたリスク(CALCULATED RISK)をとれ	「Don't」/、何をやる、と、どうやる、の順番を間違えてはならない	「Do」/戦略を戦術に落とし込め	「Don't」/多岐亡羊に走ってはならない	Do]/押すべきボタンを押せ
: 78	: 76	: 71	: 69	.: 67	.: 65	63	: 61		: 57	55 55	53	: 51	49	: 47	45

人財育成のための「Do's」と「Don'ts」

20 納得目標	19 8ほめ2しかり	_	8 公王·平等	_		_	6人材育成	1	5 しり用いち	1	4 ジンザイ分類
「Don't」/上意下達に淫してはならない	【Don't」/フォローを怠ってはならない・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	n't」/社員を成長させるには平等(イコール)に処遇してはならない	「Do」/社員を公正(フェア)に扱え98	「Don't」/権限異常をしてはならない	「Do」/正しい権限委譲をせよ	「Don't」/ 経験偏重の人財育成に片寄りすぎてはいけない	「Do」/人財育成の要諦を心得よ	「Don't」/人を画 的に扱ってはならない	「Do」/用兵の要諦を心得よ 88	*** 「Don't」/^まず隗より^を忘れてはならない	類 「Do」/人財とは何かを正しく理解せよ
108 106	104 10	2 100	98	96	94	92	90	88	86	84	82

	4		3	2	2	21					
後料	经米当	第	老息	2	į	生産性					
「Don't」/価値観·理念の共有度が低い人を後継者にしてはならない124	「Do」/経営者の最終評価は後継者づくりで決まると心得よ	「Don't」/部下を箱の中に閉じ籠もったままにしてはならない	「Do」/「考えられないことを考える (Think The Unthinkable)」の気風と習慣を助長せよ	「Don't」/諫言居士も人財と認め排除してはならない16	「Do」/異見も意見(Agree to Disagree)を大切にする人財を育てよ14	「Don't」/残業を美徳と考えてはならない	「Do」/仕事の生産性を高めよ11				

自分育成のための「Do's」と「Don'ts」

2	6 望ま ノ 、 姿	2 信事 ブとノ 能	5 上事りこし間
「Don't」/経営者は、仕事ができる、を看板にしてはならない?	6 2 ま ノハ & 「Do」/幅広三点深堀り型の自分をつくれ	2 七 写	
134	132	130	12

40顧客峻別	39 質	38 感性	37 商品開発	36 顧客感動	第4章	35 朝令暮改	3	4 浊 ³	33	3	2	3 メンター		3 (意	1 《	2 //	是	2 着手小局	8 着眼大局	プロとアマ	_
「Don't」/顧客の要求を何でもハイハイと聞き入れてはならない「Do」/顧客満足度·不満足度を測るモノサシを持て	「Don't」/最高品質(ベストクオリティ)提供にこだわってはならない「Do」/最適品質(オプティマム・クオリティ)提供を心がけよ	「Don't」/アナグマ社長になってはいけない ―――――――――――「Do」/空気に爪を立てよ	「Don't」/新規開拓に偏りすぎてはならない・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	「Don't」/顧客満足を果たしただけで満足してはならない「Do」/顧客満足は企業存続の最低条件であることを理解せよ	顧客感動を実現する「Do's」と「Don'ts」第4章	「Don't」/説明責任なき朝令暮改をしてはならない	「Don't」/民主主義で経営をしてはならない	「Do」/衆議独裁を貫け	フシー 「Don't」/デジタル化石になってはいけない・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	「Don't」/伝えたから伝わったと思ってはならない・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	┣━┣━┣━┣━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━	「Don't」/過信・慢心・傲慢のタコツボにはまってはならない	「Do」/3人のメンター(師)を持て	「Don't」/消火型人間になってはならない	「Do」/ 自燃型·点火型人間をつくれ	「Don't」/ ゆでガエルになるな	「Do」/快適ゾーンからブレークスルーせよ	「Don't」 / 視野狭窄・視界矮小になってはならない	「Do」/鳥の目、虫の目、魚の目の3目を養え・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		「ワープロ(ロロ))こない
192 190	188 186	184 182	180 178	176 174		170 168	166	164	162 160) 158	156	154 1	152	150	148	146	144	142	140	138 13	

場活性化のための「Do's」と「Don'ts」

5	49	48	4	7	4(6	45	4	4	4	3	4	2	41	l
名譲 「Don't」/、怪議、を行ってはならない	****** 「Do」/正しい会議を正しく行え ************************************	リテンション		義命 「Do」/議論の場づくりを心がけよ	直接文記 「Don't」/Eメールに頼りすぎてはいけない	「Liky)は「Do」/F2FとH2Hのコミュニケーションを図れ	自己主張 「Don't」/「〇〇〇のくせに」をクセにしてはならない・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	- TDo	情報 「Do」/悪い知らせ (Bad News) を重視せよ	『 	賃 壬 「Do」/結果責任 (アカウンタビリティ) は自分が負え	ヺームワーク 「Don't」/個人主義が幅を利かせ過ぎてはならない	ユ	動機付け 「Don't」/「平成の3H」を許してはならない	│ │ 「Do│ / 社員の`ワクワク感、を高めるための正しい3Kの実現を図れ
236 234	232 230 22	8 226 224	222	220	218	216	214 2	12 210	208	206	204	202	200	198 1	96

第1章

勝ち残る企業を創るための 「Do's」と「Don'ts」

「長期を考えない企業は、多くの場合、目的地と海図のない船のように漂流し、 とどのつまりは沈没(倒産)という運命が待ち構えている。まさに"短期は損 気"なのである」

01 [原理原則]

勝ち残る企業を創れ

経営者の最大の責任は「会社を潰さない」ことだ。 理由は単純明快。

「勝つ企業」ではない。「勝ち残る企業」である。 らない。多くの人が困るからだ。「トーサン困る。 社員はとりあえず職を失うし、銀行は貸倒金が生じる。 表現をもっと前向きに変えれば、経営者の最大の責任は「勝ち残る企業を創る」ことだ。 会社を倒産の羽目に追い込めば、ステークホルダー カーサン困る」ということになる。 (利害関係者) に絶大な迷惑をかける。 だから経営者は会社を倒産させてはな

本から変える。 タ、と音を立てて物事が大きく早く変わっている。 現代は変化の時代。 勝ち残る企業を創る経営者には、 企業にとって変化に対応する(できれば先取りする)ことは極めて重要だ。 事実、 グローバル化を含め社会の変化は激しい。 変化の前にもっと重要なことがある。 急激なテクノロジーの進歩は産業構造を根 **クビシビシ、** 夕 ガ

業を創るには、 原理原則を知らなくてはならない。 原理原則というものがあるのだ。流行も追わなくてはならないが、その前に、不易、すなわち がある。「不易流行」である。どんなに時代が変わっても、この世には決して変わらない本質、 蕉の言葉に、 「不易を知らざれば基立ちがたく、 経営の原理原則を知らなければならない。 企業経営も同様。不易を忘れた流行は不益だ。勝ち残る企 流行を知らざれば風新たならず」というもの それが21ページのチャートである。

頭から腐る」というロシアの諺がある。 サ の評価と期待が上がり株価が上がる。その結果、 間の経過とともに社員品質が上がる。社員品質が上がれば、これまた時間の経過とともに商品 ービス、組織力 フローチャートは上から下へと進んでいる。 顧客満足が高まり顧客感動が生まれれば、 企業の盛衰に対して最も影響力が大きいのは経営者品質である。 (チームワーク)品質が上がる。そうなれば自ずと顧客満足が上がる。 企業は「経営者」という頭の品質により光りもし、 結果として業績が上がる。業績が上がれば、 一番上の原点には、 企業の市場価値 (株価×発行株数)は高まる 経営者品質が上がれば、 経営者品質がある。 「魚は

100億円に、 現在の年商が10億円なら20億円に、 ほとんどの経営者は、 次は1000億円にと、 我が社をビッグ 企業がビッグであるということは社会的影響力も大で 20億円ならゆくゆくは50億円に、できることなら (大きく)にしたいと思っているものだ。

勝ち残る企業創りのフローチャート

ノ 上がる ✓ マネジメント力 ✓ リーダーシップ 経営者品質 そして経営者品質は次のステージへとアップする経営者品質が上がると、最終的には株主満足が上がり、 ✓ 倫理観 て経営者品質は次 ✓ ノレッジ(知識) 社員品質(満足) ✓ スキル(仕事力) 上がる ✓ マインド(人間力) 商品・サービス品質 上がる システム・組織力品質 顧客·社会満足度 上がる ブする 上がる 業績 上がる 株主満足

張であ が加わると、 グ」になるためには、 もないどころか、 が望ましいということは論を俟たない。 いという危険を伴うのである。 多く 経営者には V 、の場合、 ったということだ。 (空しい そこには 「ビッグ」と「グ 経営者が、 錯覚で、 膨張した会社がい その前に 「グレー 実態は「拡大」に非ずして単なる「肥大」なのである。 会社が成長して 実のところ「成長 ゚ッド 「グッド が生まれる。 つバブルのように 0 だが、 間にバラン 」であることが必要なのだ。 (グッド (ビッグ)」 グ ッドをないがしろにしたビッグには何 \dot{o} スをとるという能力が求めら 「バンッ と考えていたのは、 ビッグになったと考えてい !」と弾けてしまうかも 「グッド」 れる。 ビ

「ビッ !の意味 ッ 「ビッ Í

実態は空疎 な膨 0) あり、

経営者として自分の思ったこともやりやすくなる。まさに「大きいことはよいことだ」

なのである。

ところが、

ただただビッグばかりを狙

つてい

ると、

9

V

つい会社

の体質を強化するとい

忘れがちになる。

善してパー

トナー

シップを実現するなど、

我が社をグッド

(t (t)

な会社にするという原点を

経営の基盤を強固なものにする、

人財を育成する、

既存客との

関係を改

本を疎かにしがちだ。



陥るな本末転倒の〝年替り定食経営〞に

したが ンサー ゴー ż って、 イン つまり継続的繁栄を目指すものである。 グ・コンサー 経営者にとっ ン て最も重 (継続的企業) 一い罪 は会社を潰すことである。 という言葉がある。 経営者は、「継栄者」でなければならな 本来、 経営とはゴーイング・ コ

Х 社を置く 社あるという を超える長寿企業は3937社、うち500年以上が ーカー 日 本人は現在117歳 ヘルスケア企業「ジョンソン・エンド・ジョンソン」や、 「フィリップス」も、 (「永続経営研究所」資料)。 (2015年時点) 120年を超える歴史を持っている。 私自身が日本法人の経営に携わった、 が最高齢とされているが、 1 4 7 社、 10 オランダに本社を置 00年以上の 企業で見ると20 ア メリカに本 企業さえ21 く電 0

か 経営者が舵 前 ペ ジ 0) 取りを誤らなければ、 「勝ち残る企業創りのフロー 会社の寿命は チャ 限りなく延びる。 ート」を実現すればよ では、 どうすれば延びる 0

フ 口 チャ 1 は 「不老チャ 1 でもあるのだ。 この流 れの中に大きな欠陥が

と、フローチャートは「不良チャート」と化してしまう。

短命企業、 もある (帝国デー 創設か 両者の違 ら10年後に残る企業は約7割、 夕 11 バ はどこにあるのか。 ンク調べ)。 20 0年超の歴史を誇る長寿企業と10年足らずで消 端的に言えば、 20年後には約半数しか残らない それは経営者の違いである。 というレ 滅する

「バカな大将敵より怖い」

0) さらなる方針転換を余儀なくされている。 ことだ。私の見るところでは、 である 経営者が陥りがちなのが、 経営破綻した北海道拓殖銀行を救済した北洋銀行の元頭取、 目先の変化を求めるだけの、 流行の経営理論や経営手法に飛びつい 流行 日替り定食ならぬ の経営理論や手法を取り入れた企業のほとんどが失敗 失敗の 代表例には「ソニー」が挙げられ "年替り定食経営" 武井正直 て組織 で は成功はお 氏の言葉である や事業の変革を行う る。 ぼ 0 かな か、 11

わりもよ 「創造性はかっこうがよい。 行 の経営理論や経営手法は斬新で創造性 N 0 しかしピー ・ター 問題は死亡率が高いことだ」 ・F・ドラッカーはこう言っ に富 んで いるように見え、 ている。 概してかっこよく耳ざ

Doするべきこと

<u>02</u> [方向性]

トンネルの先に光を示せ

ビジネスに問題はつきもの、 むしろ問題の連続といってもよい。

社員はお先真っ暗のトンネルの中に置き去りにされたようなものである。 ピンチのときに経営者や組織のリーダーが、 社員の心をインスパイア (鼓舞) しなければ、

生まれる。私はこれを「平成の3H」と呼んでいる。社員をトンネルの中に迷わせてはならな それらがわからないと社員はトンネルの中でさまようことになる。疲労感、 暗」状態だ。「トンネルの先の光」とは「方向性」である。 どこに向かっているのか、 人はピンチのときでも、 トンネルの先に光が見えればがんばれる。 いまどこにいるのか、 何をどうするのか、 哀しいのは「お先真っ 結果はどうなったのか、 疲弊感、閉塞感が

理念、 光となる方向性とは、 目標、 戦略、 戦術については後に詳しく述べるが、 (理念+目標+戦略) である。その後に戦術が続く。 トンネルの先の光となる方向性は

曾	理者と経	営者の違り	.
	〈管理	里者〉	〈経営者〉
・経営レベル	戦術		方向性 (理念·目標·戦略)
·変化	改善・リ	スク回避	革新・計算された リスク(胆識)
・関心の対象	モノ・カン (管理・コン	ネ ントロール)	ヒト (鼓舞・インスパイア)
・時間軸	短期		中長期
・影響力の根源	地位		人望
	2つの	PDCA	
〈管理者のPD(CA〉	〈経	営者のPDCA〉
1. P lan(計画	<u>ī</u>)	1. P as	sion(情熱)
2. D o(実行)		2. D ire	ection 同性の確立と発信)
3. C heck (評	呼価)		nmunication
4. A ct(改善))	(コミ	ュニケーション能力)
		4. A cti	on(迅速な行動力)

社員にとっても「夢」と「希望」「期待」「楽しみ」が感じられるものでなければならない 方向性が、 全社員に共有・共感されると社員の心は明るく光り輝くのである。

26

ょ 9 て不況に陥った。 970年代、 それまで日本の産業を支えてきた繊維産業が、 米国との 国際的なト レ ド

いわゆる繊維不況である。

輸出を牽引してきた繊維産業は、 輸出量を抑えられ販路を失った。

を見出 そうしたお先真っ暗な中で、 した。 東洋レーヨン、 現在の東レである。 一社の代表的な繊維メ 1 カーが炭素繊維という新技術に方向 性

造」という理念があった。 まだ海のものとも山のものともわからない炭素繊維だっ たが、 同社には 新 11 価値 0 創

材料とステップアップをしたのだ。 そし て目 戦略に沿って徐々に市場を広げた。 まず釣り竿、 ゴ ルフクラブ、 さらに航空機

に示しながら成長したのである。 東レ の炭素繊維はどこに向かうの か、 そしていまはどこにい るの か、 そうした方向性を明確

Don't

02 (方向性)

惑わされてはならない四半期業績主義に

という素朴な質問を受けることがある。 会社の経営は長期視点で考えるべきですか? 答えはもちろん、 それとも短期決戦で勝負をすべきですか "両方, ということだ。

今年、 ストック・オプションも増やせるな、 management)という言葉が頭に浮かぶ。 般的 いや今期の利益を最大化しよう、 にア メ リカ式経営というと「(短期) という考え方である。 それにより株主の期待に応えよう、自分に与えられる 3年先、5年先のことはどうでもよい。 株主資本主義」 ところが、 や、 四半期経営 である。 とりあえず (quarterly

まう。 のである。 期的な視点で経営を考えない企業は、 今年の売り上げ、 とどのつまりは、 今期の利益という短期決戦にばかりに血まなことなり、 (倒産) 多くの場合、 という運命が待ち構えている。 目的地と海図のない船のように漂流してし まさに 将来、 ″短期は損気″ すなわち長 な

立ち読みサンプル

は、 切だが、 企業の経営においてはもちろん短期業績 理念や目標、 3年、5年、 出すということだ。 けない」というイギリスの諺がある。 「誰でも短期だけをマネージすることはでき 「走ることができる前には、 とりあえず短期の目標を達成して結果を 加えて長期視点が必要となる。 さらには10年先を見据えた企業 戦略があるということである。 対する長期(走る)とは 歩けなければい 歩くと には大

る。 だ」(ピーター・F・ドッラカー) 心なのはこの2つの間にバランスをとること 誰でも長期のみを語ることはできる。

のバランスがとれていますか? そこで質問。 あなたの会社では短期と長期

短期経営と長期経営の違い

	((短期)	
四第 半 期	四第 半二 期	四第 半三 期	四第 半四 期
	求められるのは	売上·利益(短期的))
	必要なのは	戦術·人(仕事力)	

		(長期)		
今年	来年	再 来 年	5 年 後	10 年 後
	求められるのは	売上·利益(組	続的)	
	必要なのは		念+目標+戦略) ムワーク) +シス	

するべきこと

<u>03</u> 【企業理念】

織に魂を吹き込め

えなくてはならない。 現実にリストラをせずに業績を回復基調に乗せるには、 ぬるま湯体質 の組織では、 到底できない 経営者も社員も相当な苦難を乗り越 相談である。

後に経団連(現日本経団連)会長を務めた土光敏夫氏である。1960年代半ば、東芝は経営危機に陥った。そのとき、西 再建に手腕を発揮したのが、 そ \tilde{O}

ば組織に活を入れたといっていいだろう。その結果、 うと武士の商法的な東芝の社風に、 このとき土光氏が導入したのが、 目標による管理であった。技術は一流だが、 目標とその達成という厳しさを持ち込んだのである。 東芝は業績を回復させた。 どちらかとい 11 わ

来するものであることは明白だ。同じ企業の同じ制度が、 必達命令 一方では企業の不正の原因となる。 方、 最近の東芝の不正会計事件では、この不正会計を誘発した原因が、トップから 「チャレンジ」だといわれている。 実に奇妙な現象に見える。 「チャレンジ」が土光時代の目標による管理に由 かたや企業の再建に大きく貢献 しかし、 こうしたことは決して 0 目